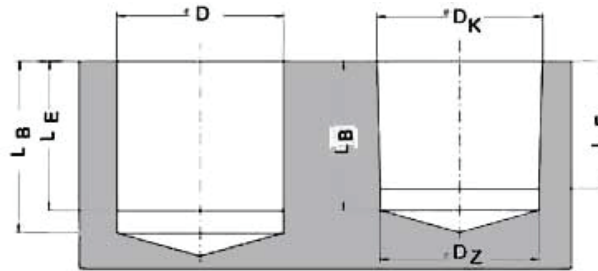


**Vorbereiten von konischen Gewinden zum Fräsen oder Gewinde Bohren.**

von NPT, NPTF, BSPT und Rc Gewinde, amerikanisches kegeliges Rohrgewinde mit Kegel 1:16. Maßtabelle. 1° 47' oder 1,79° Neigungswinkel.  
Innengewinde.



**NPT - amerikanisches Rohrgewinde. B1.20.1**

			Zylindrische Vorbereitung.		Konische Vorbereitung			
NPT	Gg/Zoll	Außen- Ø d 1 Gewinde	Ø D Bohrer	Einschneid- tiefe L <sub>E</sub>	Ø D z Bohrer Kern- loch	Ø D <sub>K</sub>	Einschneid- tiefe L <sub>E</sub>	Bohrloch- tiefe L <sub>B</sub>
1/16"	27	7,895	6,25	9,7	6	6,39	9,7	12,1
1/8"	27	10,242	8,5	9,7	8,25	8,74	9,7	12,1
1/4"	18	13,616	11,1	14,3	10,7	11,36	14,3	17,5
3/8"	18	17,055	14,7	14,6	14,1	14,8	14,6	17,7
1/2"	14	21,223	18	19	17,4	18,32	19	23
3/4"	14	26,568	23,25	19,5	22,6	23,66	19,5	23
1"	11,5	33,228	29,25	23,4	28,5	29,68	23,4	27,4
1 1/4"	11,5	41,985	38	23,9	37	38,45	23,9	28
1 1/2"	11,5	48,054	44,25	23,9	43,5	44,52	23,9	28,4
2"	11,5	60,092	56,25	24,3	55	56,56	24,3	28,4
2 1/2"	8	72,699	67	33,2	65,5	67,62	33,2	40,8
3"	8	88,608	83	35,4	81,5	83,53	35,4	43
3,5"	8	101,316	95,5	36,7	94,3	96,24	36,7	44,7
4"	8	113,973	108	37,3	107	108,89	37,3	45,6

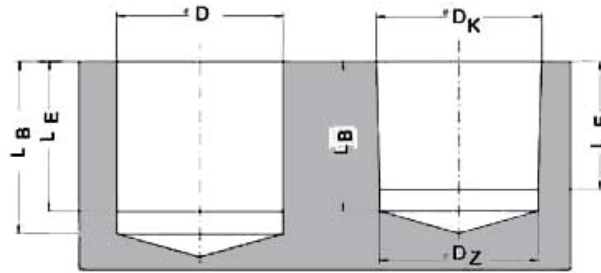
**NPTF -druckdichte Verbindung, amerikanisches Rohrgewinde. B1.20.3**

			Zylindrische Vorbereitung.		Konische Vorbereitung			
NPTF	Gg/Zoll	Außen- Ø d 1 Gewinde	Ø D Bohrer	Einschneid- tiefe L <sub>E</sub>	Ø D z Bohrer Kern- loch	Ø D <sub>K</sub>	Einschneid- tiefe L <sub>E</sub>	Bohrloch- tiefe L <sub>B</sub>
1/16"	27	7,870	6,15	9,7	6	6	9,7	12,1
1/8"	27	10,217	8,4	9,7	8,25	8,25	9,7	12,1
1/4"	18	13,577	11	14,3	10,7	10,7	14,3	17,5
3/8"	18	17,016	14,5	14,6	14,1	14,1	14,6	17,7
1/2"	14	21,211	17,75	19	17,4	17,4	19	23
3/4"	14	26,556	23	19,5	22,6	22,6	19,5	23
1"	11,5	33,195	29	23,4	28,5	28,5	23,4	27,4
1 1/4"	11,5	41,952	37,5	23,9	37	37	23,9	28
1 1/2"	11,5	48,021	44	23,9	43,5	43,5	23,9	28,4
2"	11,5	60,060	56	24,3	55	55	24,3	28,4
2 1/2"	8	72,642	66,5	33,2	65,5	65,5	33,2	40,8
3"	8	88,608	82,5	35,4	81,5	81,5	35,4	43

Eventuelle Druckfehler führen nicht zu Regressansprüchen.

**Vorbereiten von konischen Gewinden zum Fräsen oder Gewinde Bohren.**

von NPT, NPTF, BSPT und Rc Gewinde, amerikanisches kegeliges Rohrgewinde mit Kegel 1:16. Maßtabelle. 1° 47' oder 1,79° Neigungswinkel.  
Innengewinde.



**Rc Kegeliges Withworth-Rohrgewinde Kegel 1:16 ISO 7/1, BS 21**

			Zylindrische Vorbereitung.		Konische Vorbereitung			
Rc	Gg/Zoll	Außen- Ø d 1 Gewinde	Ø D Bohrer	Einschneid- tiefe L <sub>E</sub>	Ø D z Bohrer Kern- loch	Ø D <sub>K</sub>	Einschneid- tiefe L <sub>E</sub>	Bohrloch- tiefe L <sub>B</sub>
1/16"	28	7,723	6,3	8,8	6,1	6,56	8,8	10,2
1/8"	28	9,728	8,3	8,8	8,1	8,57	8,8	10,2
1/4"	19	13,157	11,1	13,1	10,75	11,45	13,1	15,7
3/8"	19	16,662	14,5	13,5	14,25	14,95	13,5	16
1/2"	14	20,995	18,1	17,8	17,75	18,63	17,8	21,5
3/4"	14	26,441	23,5	19,1	23	24,12	19,1	22,8
1"	11	33,249	29,5	22,7	29	30,29	22,7	27,3
1 1/4"	11	41,910	38,25	25	37,5	38,95	25	30
1 1/2"	11	47,803	44,25	25	43,5	44,85	25	30
2"	11	59,614	56	29,3	55	56,66	29,3	34
2 1/2"	11	75,184	71,25	32,6	70,5	72,23	32,6	37,1
3"	11	87,884	83,75	35,7	83	84,93	35,7	40,2
4"	11	113,030	108,5	41,7	108,2	110,1	41,7	46,2

Eventuelle Druckfehler führen nicht zu Regressansprüchen.

**Verwaltung und Lager:**

Präzisionswerkzeuge  
Klaus-D. Dung GmbH & Co KG  
Hülsdonkstr. 40  
D-47877 Willich  
☎ +49(0)2154 - 42 84 79  
☎ +49(0)2154 - 41 98 3  
[info@gewinde.com](mailto:info@gewinde.com)

**Entwicklung Sonderwerkzeuge:**

Präzisionswerkzeuge  
Klaus-D. Dung GmbH & Co KG  
Hinterm Hagen 26  
D-38442 Wolfsburg  
☎ +49(0)2154 - 42 84 79  
☎ +49(0)5362 - 72 67 90  
[beratung@gewinde.com](mailto:beratung@gewinde.com)

**Wir beraten Sie bei Ihrer Zerspanung!**

