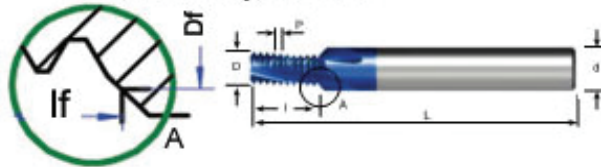


Navigator für Gewindefräser Typ GFRC Schnittdatenempfehlung

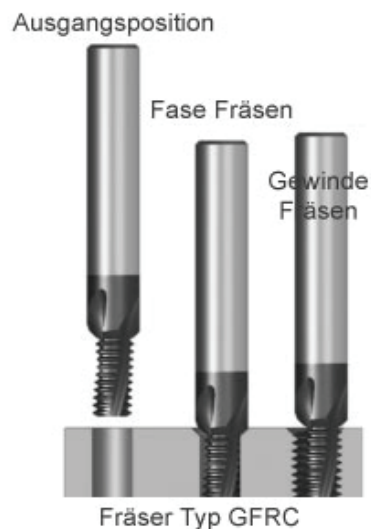
Hartmetall Gewindefräser
Ultra-Feinstkorn
Mehrlagen PVD Schicht
Einsatz in Stahl und Stahlguss bis HRC62
Titan, Hastelloy, Inconel.



Metrische und Unified Gewinde. UNC, UNF UNEF.

ISO	Material	Härte HRc	vc Werte m/min	Vorschub fz mm/z bei Fräser Ø								
				Ø 2,5	Ø 3	Ø 4	Ø 5	Ø 6	Ø 7	Ø 8	Ø 9	Ø 10
S	Nickellegierungen, Titanlegierungen, Hochvegütete Stähle.		20 - 50	0,02	0,02	0,02	0,02	0,03	0,03	0,03	0,03	0,04
H	Gehärteter Stahl Stahlguss bis HRc 62	45 - 50	70 - 80	0,02	0,03	0,03	0,04	0,04	0,05	0,05	0,06	0,07
		51 - 55	60 - 70	0,01	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,04	0,05	0,06
		56 - 62	40 - 50	0,005	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05

Arbeitsablauf mit Fase.



Präzisionswerkzeuge
Klaus-D. Dung GmbH & Co KG
Hülsdonkstr. 40
D-47877 Willich

+49(0)2154 - 42 84 77

+49(0)2154 - 41 98 3

www.gewinde.com

info@gewinde.com